

Приложение к ОПОП
по специальности
44.02.06 Профессиональное обучение (по отраслям)
углубленной подготовки

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

Санкт-Петербург, 2023 г.

АННОТАЦИЯ

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 44.02.06 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 27.10.2014 № 1386 (Зарегистрировано в Минюсте России 28.11.2014 № 34994).

Разработчик:

Гончарова Н.С.,

методист методического отдела

СПб ГБПОУ «Петровский колледж»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ»

Рабочая программа профессионального модуля – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППСЗ) в соответствии с ФГОС по специальности 44.02.06 Профессиональное обучение (по отраслям) углубленной подготовки.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (переподготовке и повышении квалификации) и профессиональной подготовке специалистов в области профессионального обучения при наличии среднего общего образования.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом деятельности (ВД) «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.2	Участвовать в разработке и внедрении технологических процессов.
ПК 4.3	Разрабатывать и оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 4.4	Обеспечивать соблюдение технологической и производственной дисциплины
ПК 4.5	Обеспечивать соблюдение техники безопасности
ПК 5.3	<i>Определять техническое состояние технологического оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</i>
ПК 5.4	<i>Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</i>
ПК 5.5	<i>Контролировать режимы работы технологического оборудования</i>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы решения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, взаимодействовать с руководством, коллегами и социальными партнерами
ОК 7	Ставить цели, мотивировать деятельность обучающихся, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за качество образовательного процесса.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Осуществлять профессиональную деятельность в условиях обновления ее целей, содержания, смены технологий

ОК 10	Осуществлять профилактику травматизма, обеспечивать охрану жизни и здоровья обучающихся.
--------------	--

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными и общими компетенциями, обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен иметь практический опыт, умения и знания:

Результаты (освоенные ПК и ОК)	Код и наименование практического опыта	Код и наименование умений	Код и наименование знаний
ОК 1 - 10 ПК 4.2-4.5	ПО.1. участия в разработке и внедрении технологических процессов; ПО.2. разработки и оформления технической и технологической документации; ПО.3. контроля соблюдения технологической и производственной дисциплины; ПО.4. контроля соблюдения техники безопасности;	У.1 разрабатывать основную и вспомогательную технологическую и техническую документацию; У.2 разрабатывать и проводить инструктажи по технике безопасности; У.3 обеспечивать соблюдение технологической и производственной дисциплины; У.4 обеспечивать соблюдение техники безопасности; У.5 осуществлять приемку и оценку качества выполненных работ;	З.1 технологические процессы, технологическое оборудование, его устройство и обслуживание (по отраслям); З.2 основы материаловедения (по отраслям); З.3 требования техники безопасности (по отраслям); З.4 основы разработки и внедрения технологических процессов (по отраслям); З.5 требования к качеству продукции и параметры его оценки;
ОК 1 - 10 ПК 5.3-5.5	ПО.5. определения технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий; ПО 6. формирования предложений по совершенствованию	У.6 определять уровень стабильности производственного процесса; У.7 определять причины несоответствия требуемому качеству продукции/услуги отрасли; У.8 назначать корректирующие меры по результатам анализа; У.9 принимать решения по результатам корректирующих мероприятий; У.10 применять компьютерные технологии при анализе результатов контроля качества;	З.6 методы анализа по результатам контроля качества; З.7 виды документации и порядок их оформления при анализе качества продукции/услуг; З.8 порядок внедрения предложений по совершенствованию производственного процесса; З.9 способы получения материалов с заданным комплексом свойств; З.10 основы организации производственного и технологического процесса З.11 требования нормативных и методических документов, регламентирующие

	<p>производственного процесса;</p> <p>ПО 7. Осуществления мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p>	<p>У.11 определять параметры технологических процессов, подлежащие оценке;</p> <p>У.12 определять методы и способы осуществления мониторинга в соответствии с выбранными параметрами;</p> <p>У.13 планировать оценку соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий;</p> <p>У.14 обеспечивать процесс оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки;</p> <p>У.15 осуществлять сбор и анализ результатов оценки технологического процесса;</p> <p>У.16 читать конструкторскую и технологическую документацию;</p> <p>У.17 выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;</p> <p>У.18 оформлять результаты оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий.</p>	<p>вопросы организации технологического процесса</p> <p>З.12 основные этапы технологического процесса;</p> <p>З.13 методы и критерии мониторинга технологического процесса с целью установления его стабильности;</p> <p>З.14 формы и средства для сбора и обработки данных;</p> <p>З.15 правила чтения конструкторской и технологической документации.</p>
--	--	---	---

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Структура профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Макс. учебная нагрузка	в т. ч. вариативных часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
					Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Произв. (по профилю специальности), часов
					Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МДК.05.01 Выполнение работ по рабочей профессии 13049 Контролер режимов работ технологического оборудования											
ПК 4.2-4.5, ПК 5.3-5.5	Раздел 1. Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	148	148	-	64	32	-	84	-	-	216
ПК 4.2-4.5, ПК 5.3-5.5	Раздел 2. Осуществление мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям	68	68	-	28	12	-	40	-	-	216

	нормативных документов и технических условий										
	Всего:	216	216	-	92	44	-	124	-	-	432

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Наименование МДК, разделов и тем	Содержание учебного материала	Лабораторные, практические и контрольные работы, самостоятельная работа обучающихся	Обязательная учебная нагрузка (час)		Самостоятельная работа	Умения, знания		Информационно-техническое обеспечение		Формы и виды контроля
			Теоретические	Лабораторно-практические		У	З	Информационные источники	Средства обучения	
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12
МДК.05.01. Выполнение работ по рабочей профессии 13049 Контролер режимов работ технологического оборудования										
Раздел 1. Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий										
Тема 1.1 Определение технического состояния оборудования, оснастки, инструмента	Основные сведения о технологическом оборудовании, оснастке и инструменте, применяемом при выполнении работ. Требования к качеству технологического оборудования, оснастки и инструмента, предъявляемые нормативными документами. Испытания на надёжность. Виды испытаний, план и объём испытаний на надёжность ГОСТ 27.002.	ПР.1 Определение критериев и показателей оценки технического состояния в зависимости от вида оборудования, оснастки и инструмента ПР.2 Определение методов и способов определения значений технического состояния оборудования, оснастки, инструмента	16	22	44	У.1- У.18	З.1- З.15	1.1- 1.17, 2.1-2.6	1.1- 1.7	Проверка ПР.1-8

	<p>Нормативные и методические документы, регламентирующие методы и сроки испытания оборудования. Виды и методы испытаний оборудования</p> <p>Нормативные и методические документы, регламентирующие методы контроля оснастки.</p> <p>Нормативные и методические документы, регламентирующие методы контроля режущего инструмента.</p> <p>Методы и способы оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента.</p> <p>Требования к оформлению документации по результатам оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента.</p>	<p>ПР.3 Планирование последовательности, сроков проведения и оформление результатов оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>ПР.4 Изучение требований ГОСТ 55724-2013 Контроль неразрушающий. Соединения сварные.</p> <p>ПР.5 Организация и проведение поверки линейно-угловых средств измерения. Оформление результата поверки</p> <p>ПР.6 Проведение испытания токарного станка на точность, оценка технического состояния по результатам испытания</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

		<p>ПР.7 Контроль конструктивных частей токарного резца, оценка соответствия по результатам измерений</p> <p>ПР.8 Оформление акта (отчета) о проведении периодических испытаний</p> <p>СР.1 Проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.</p>								
<p>Тема 1.2 Определение технического состояния средств измерения и сроков их поверки</p>	<p>Требования к измерительному оборудованию. Техническое состояние средств измерений. Метрологический надзор за состоянием средств измерений. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений». Требования к проведению поверки, калибровки, градуировки средств измерения.</p>	<p>ПР.9 Определение технического состояния штангенциркуля</p> <p>ПР.10 Определение периодичности поверки средств измерений</p> <p>ПР.11 Изучение требований ГОСТ Р</p>	16	10	40	У.1-У.18	З.1-З.15	1.1-1.17, 2.1-2.6	1.1-1.7	Проверка ПР.9-11, КР.1

	<p>Государственная поверка средств измерений. Виды поверки. Схемы поверки. Правила нанесения и применения знака поверки и калибровки. Периодичность поверки (калибровки) средств измерений. Требования к оформлению документации по результатам оценки технического состояния средств измерений и по прослеживаемости сроков и схем проведения поверки. Требования к содержанию графика поверки, протокола поверки, свидетельства о поверке, извещения о непригодности к применению, Требования к организации, осуществляющей поверку средств измерения и оценку состояния измерительного оборудования.</p>	<p>8.820-2013 Метрологическое обеспечение. Основные положения</p> <p>КР1. Контрольная работа</p> <p>СР.2 Проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.</p>								
Раздел 2. Осуществление мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий										
<p>Тема 2.1. Мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов</p>	<p>Методы и критерии мониторинга технологического процесса с целью установления его стабильности. Формы и средства для сбора и обработки данных. Выбор методов и способов осуществления мониторинга в</p>	<p>ПР.12 Определение методов и способов осуществления мониторинга в соответствии с выбранными параметрами</p>	16	12	40	У.1- У.18	3.1- 3.15	1.1- 1.17, 2.1-2.6	1.1- 1.7	Проверка ПР.12-15, КР.2

	<p>соответствии с выбранными параметрами. Работа служб предприятия при проведении мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов. Принятие решений, назначение корректирующих мер по результатам мониторинга.</p>	<p>ПР.13 Обеспечение процесса оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки</p> <p>ПР.14 Осуществление сбора и анализа результатов оценки технологического процесса</p> <p>ПР.15 Оформление результатов оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий</p> <p>КР 2. Контрольная работа</p> <p>СР.3 Проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка к практическим работам с использованием</p>								
--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--

		методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.								
Всего часов по МДК.05.01			48	44	124					
Промежуточная аттестация по МДК.05.01										Дифференцированный зачет
Производственная практика (по профилю специальности)	<p style="text-align: center;">Виды работ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Общее ознакомление со структурой и видом деятельности организации/предприятия. 2. Изучение и описание структуры отделов технического контроля, с указанием вида выполняемых работ. 3. Изучение требований к измерительному оборудованию на каждой стадии технологического процесса. 4. Определение критериев и параметров оценки технического состояния технологической оснастки. 5. Определение соответствия оборудования (оснастки) требованиям технической документации. 6. Участие в выполнении работ по определению технического состояния оборудования, оснастки, инструмента на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий. 7. Проведение проверки и испытания технологического оборудования 8. Регистрация и оформление результатов испытаний оборудования. 9. Ознакомление с видами дефектов. 10. Составление контрольных карт, выбор типа карт. 									Защита отчета по практике
Промежуточная аттестация по профессиональному модулю										Квалификационный экзамен

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы профессионального модуля предполагает наличие кабинета для освоения рабочей профессии или специальности (по отраслям) по профилю подготовки.

Оборудование кабинета:

- 1.1. Компьютер;
- 1.2. Видеопроектор;
- 1.3. Аудиосистема;
- 1.4. Доска настенная;
- 1.5. Рабочие места обучающихся.
- 1.6. Инструменты для выполнения измерений: линейки измерительные; угломеры; штангенциркули, штангенглубиномеры, образцы шероховатости, угломеры;
- 1.7. Специальные средства настройки и калибровки технических средств измерений.

Реализация рабочей программы профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику (по профилю специальности).

4.2. Информационное обеспечение обучения

1. Основные источники:

1.1. Ярушин, С. Г. Технологические процессы в машиностроении : учебник для среднего профессионального образования / С. Г. Ярушин. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 564 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15254-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/513535>

1.2. Слащев, Е. С. Сборка в машиностроении и приборостроении : учебное пособие для вузов / Е. С. Слащев, В. Г. Осетров, И. И. Воячек. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 292 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-14622-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/520077>

1.3. Материаловедение машиностроительного производства. В 2 ч. Часть 1 : учебник для среднего профессионального образования / А. М. Адашкин, Ю. Е. Седов, А. К. Онегина, В. Н. Климов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 258 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08154-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/516851>

1.4. Материаловедение машиностроительного производства. В 2 ч. Часть 2 : учебник для среднего профессионального образования / А. М. Адашкин, Ю. Е. Седов, А. К. Онегина, В. Н. Климов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 291 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08156-5. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/516853>

1.5. Марголит, Р. Б. Технология машиностроения : учебник для среднего профессионального образования / Р. Б. Марголит. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 413 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05223-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/513894>

- 1.6. ГОСТ 27.002-2015 Надежность в технике. Термины и определения
- 1.7. ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения
- 1.8. ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.
- 1.9. ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.
- 1.10. ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля. Пересмотр ГОСТ
- 1.11. ГОСТ Р 8.5632009 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений
- 1.12. ГОСТ 2.101-2016 Единая система конструкторской документации. Виды изделий
- 1.13. ГОСТ 2.102-2013 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов
- 1.14. ГОСТ 2.308-2011 Единая система конструкторской документации. Указания допусков формы и расположения поверхностей
- 1.15. ГОСТ 2.309-73 Единая система конструкторской документации. Обозначения шероховатости поверхностей
- 1.16. ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
- 1.17. ГОСТ 12.1.019-2017 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.

2. Дополнительные источники:

- 2.1. Технологическая оснастка : учебное пособие для среднего профессионального образования / Х. М. Рахимьянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов, В. В. Янпольский. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 265 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04476-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/515065>
- 2.2. Иванов, М. Н. Детали машин : учебник для вузов / М. Н. Иванов, В. А. Финогенов. — 16-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 457 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-12191-9. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/510679>
- 2.3. Рогов, В. А. Технология машиностроения. Штамповочное и литейное производство : учебник для среднего профессионального образования / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 319 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-12327-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/518122>
- 2.4. Чуваков, А. Б. Основы подготовки технологических операций на обрабатывающих станках с ЧПУ : учебник для среднего профессионального образования / А. Б. Чуваков. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 199 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15196-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/520121>
- 2.5. Слащев, Е. С. Сборка в машиностроении и приборостроении : учебное пособие для вузов / Е. С. Слащев, В. Г. Осетров, И. И. Воячек. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 292 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-14622-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/520077>

2.6 Мирошин, Д. Г. Технология работы на станках с ЧПУ : учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин, Е. В. Тюгаева, О. В. Костина. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 194 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13637-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/519619>

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Перед изучением профессионального модуля обучающиеся изучают следующие учебные дисциплины: «Основы электротехники», «Инженерная графика», «Материаловедение», «Метрология и стандартизация», «Охрана труда», «Безопасность жизнедеятельности», «Техническая механика».

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих является прохождение междисциплинарного курса МДК.05.01 Выполнение работ по рабочей профессии 13049 Контролер режимов работ технологического оборудования.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю:

- наличие высшего образования, соответствующего профилю учебной дисциплины;
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы;
- преподаватели должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: наличие высшего образования, соответствующего профилю профессионального модуля, обязателен опыт деятельности в организации соответствующей профессиональной сферы.

