

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)
среднего профессионального образования базовой подготовки
по специальности среднего профессионального образования
26.02.02 «Судостроение»

В соответствии с ППССЗ по специальности 26.02.02 «Судостроение» профессиональный учебный цикл включает следующие профессиональные модули (далее – ПМ) и соответствующие им междисциплинарные курсы (далее – МДК):

	Наименование ПМ	Виды работ по учебной практике	Виды работ по производственной практике
ПМ.01	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.		<ul style="list-style-type: none"> - Выполнение работы по рабочей профессии в объемах, предусмотренными ЕТКС и соответствующими тарифными разрядами. -Сборка узлов и плоскостных секций небольших габаритных размеров; -Установка и проверка несложных узлов; -Выполнение контуровки несложных конструкций по шаблонам и разметке;Формирование навыков работы с проверочным инструментом; -Выполнение подрезки и электроприхватки конструкций при сборке в нижнем положении; -Выполнение зачистки кромок и сверление пневматической машиной при сборочных работах. Составление и оформление документации по проектированию технологических процессов. Оформление технико-нормировочных документов Проведение контроля деталей в соответствии с требованиями нормативно-технологической документации. -Проведения контроля

			<p>выполнения технологических процессов.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оформление документации, связанной с организацией проведения работ по контролю и пуско-наладке технологических процессов судостроительного производства.
<p>ПМ.02</p>	<p>Конструкторское обеспечение судостроительного производства</p>		<ul style="list-style-type: none"> - сборка узлов и плоскостные секции малых габаритов без погиби; - установка и проверка несложных узлов; - выполнение контуровки несложных конструкций по шаблонам и размерам; - выполнение зенкования, зенкерования, развертывания; - формирование навыков работы с проверочным инструментом; - выполнение разметки и маркировки детали; - построение технологического процесса обработки детали; - выполнение подрезки при сборке и электроприхватку конструкций в нижнем положении; - выполнение зачистки кромок и сверление пневматической машинкой при сборочных работах. - составление и оформление документации по порядку и последовательности проектирования технологических процессов. - оформление технико-нормировочных документов - усвоение назначения, условий работы сварной конструкции; - выписка технических условий на сборку сварной конструкции; - изучение основных положений технологического процесса и сопоставление его с фактическим выполнением в цехе; - снятие эскизов с используемых приспособлений; - запись технических характеристик оборудования и сертификатов на основные и вспомогательные материалы; - нормирование трудозатрат,

			<p>тарифно-квалификационных данных по специальностям и разрядам;</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение организации рабочих мест заготовителей, сборщиков и сварщиков; - ознакомление с организацией и методами технического контроля и выписка основных данных из инструкции по контролю сборочно-сварочных работ и требованиям к качеству готовой продукции; - изучение системы планирования изготовления металлоконструкции и порядка доведения плана до рабочего места; - ознакомление с производственным циклом изготовления изделий в цехе, с загрузкой оборудования и рабочих мест; - выполнение в эскизах, с указанием размеров, планировки оборудования и рабочих мест участков цеха и показ на них технологических потоков; - фиксирование технико-экономических показателей работы заготовительного и сборочно-сварочного участков цеха;
ПМ.03	Управление подразделением организации		
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	<p>Приемы разметки плоскостной;</p> <p>Приемы разметки пространственной</p> <p>Приемы правки металлов;</p> <p>Приемы гибки металлов;</p> <p>Приемы рубки металлов;</p> <p>Приемы резки металлов;</p> <p>Приемы опиления металлов;</p> <p>Приемы сверление, рассверливание отверстий;</p> <p>Приемы зенкования, зенкерования, развертывания</p> <p>Приемы нарезание наружной и внутренней резьбы;</p>	<p>Сборка плоских малогабаритных секций из углеродистых сталей.</p> <p>Разметка контуровка по шаблону.</p> <p>Правка простых деталей на плите вручную.</p> <p>Заточка применяемых применяемого инструмента кроме сверел.</p> <p>Сверление отверстий в неотчетственных деталях.</p> <p>Зачистка кромок под сварку мест установки деталей.</p> <p>Подбор прокладок и заглушек.</p> <p>Приготовление мыльного и мелового раствора.</p>

		Электродуговая сварка Подготовка кромок корпусных деталей под сварку Процесс ручной дуговой сварки Процесс автоматической и полуавтоматической сварки Определение дефектов сварных швов и выбор метода контроля качества сварки Установка электрической прихватки при сборке корпусных конструкций	
--	--	--	--

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, и составляет 900 часов (25 недель). Сроки проведения установлены в соответствии с ППССЗ образовательного учреждения.

Учебная и производственная практика по профилю специальности проводится в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в несколько периодов; преддипломная практика проводится непрерывно.

Учебная практика направлена на получение первоначального практического опыта, и проводится как в образовательном учреждении, так и в организациях (на предприятиях) на основании договоров между организацией и образовательным учреждением.

Практика по профилю специальности направлена на освоение обучающимся общих и профессиональных компетенций и проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика направлена как на углубление и развитие у студента общих и профессиональных компетенций, так и на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Формы отчетности студентов по учебной практике – дневник практики, макеты, экспонаты, собранные схемы; по производственной практике - дневник, отчет, программные продукты; по преддипломной практике - отчет.