

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

программы подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования базовой подготовки (ППССЗ)
по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 «Технология машиностроения»

В соответствии с ППССЗ базового подготовки по 15.02.08 «Технология машиностроения» профессиональный учебный цикл включает следующие профессиональные модули (далее – ПМ) и соответствующие им междисциплинарные курсы (далее – МДК):

	Наименование ПМ	Виды работ по учебной практике	Виды работ по производственной практике
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Работа с системами CAD/CAM по оформлению технологической документации и внесению изменений. - Нанесение УП на программноносители. Ввод УП с программноносителя. Ввод УП с пульта станка. Коррекция УП. - Разработка УП для токарных, фрезерных, сверлильных станков с ЧПУ, многоцелевых станков и обрабатывающих центров. Кодирование и запись УП	участие в ведении основных этапов проектирования технологических процессов механической обработки; - установление маршрута обработки отдельных поверхностей; - проектирование технологического маршрута изготовления детали с выбором типа оборудования; - участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков (в т.ч. с ЧПУ); - ознакомление с особенностями гибких производственных систем; - оформление технологической документации. Разработка УП для токарных, фрезерных, сверлильных станков с ЧПУ, многоцелевых станков и обрабатывающих центров. Кодирование и запись УП. - Нанесение УП на программноносители. Ввод УП с программноносителя. Ввод УП с пульта станка
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		Выполнение работ по анализу организационной структурой управления структурным подразделением предприятия и его функционального назначения (цех, участок, отдел и т.п.).

		<p>Выполнение работ по анализу штатного расписания и должностных обязанностей менеджмента подразделения.</p> <p>Выполнение работ с организационно – распорядительной и нормативно - технической документацией, определяющей жизнедеятельность и функционирование структурного подразделения предприятия.</p> <p>Участие в планировании и организации производственных процессов на базе структурного подразделения предприятия и выявление типов организации производства .</p> <p>Анализ организации основного и вспомогательного производства и определение их особенностей в структурном подразделении предприятия.</p> <p>Участие в организации и оптимизации рабочих мест и их оснащении.</p> <p>Участие в организации технологической подготовки производства в структурном подразделении предприятия и работа с основной конструкторской и технологической документацией.</p> <p>Участие в выполнении работ по нормированию труда и заработной платы персонала данного структурного подразделения.</p> <p>Знакомство с принципами управления и участие в принятии управленческих решений в структурном подразделении предприятия.</p> <p>Анализ методов мотивации персонала, а также участие в определении и анализе возможных рисков или конфликтов в подразделении предприятия.</p> <p>Участие в реализации контрольных мероприятий по менеджменту качества структурного подразделения предприятия.</p> <p>Участие в проведении анализа процессов и</p>
--	--	--

			<p>основных результатов деятельности структурного подразделения предприятия. Регулярное ведение дневника и подготовка отчёта и презентации по результатам производственной практики. Представление характеристики и с места проведения практики и отчётной документации руководителю практики от учебного заведения. Представление презентации об итогах производственной практики по профессиональному модулю ПМ 02. на студенческой конференции или ином мероприятии</p>
<p>ПМ.03</p>	<p>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</p>	<p>участие в введении основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p> <ul style="list-style-type: none"> - установление маршрута изготовления деталей; - проектирование технологического процесса изготовления детали; - оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с корректировкой технологического процесса; - участие во внедрении разработанных технологических процессов в производство; - участие в выполнении работ по контролю качества при изготовлении деталей; - участие в анализе результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования; - проведение поэтапного анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства; - выполнение отчета установленной формы 	<p>выполнение основных этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p> <ul style="list-style-type: none"> - установление маршрута изготовления деталей; - проектирование технологического процесса изготовления детали; - оформление технологической документации и внесение изменений в нее в связи с корректировкой технологического процесса; - внедрение разработанных технологических процессов в производство; - выполнение работ по контролю качества при изготовлении деталей; - проведение анализа результатов реализации технологического процесса для определения направлений его совершенствования; - проведение анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства; - выполнение отчета установленной формы

<p>ПМ.04</p>	<p>Выполнение работ по профессии рабочего «Токарь»</p>	<p>обработка торцовых поверхностей - обработка гладких цилиндрических деталей; - обработка ступенчатых наружных поверхностей; - обработка канавок; - отрезание заготовок; - сверление и рассверливание сквозных отверстий; - зенкерование отверстий; - растачивание гладких сквозных отверстий; -развертывание отверстий; - растачивание ступенчатых отверстий; - растачивание глухих отверстий; - растачивание тонкостенных втулок; - нарезание крепежных резьб метчиками и плашками; - обработка наружных конических поверхностей; - обработка внутренних конических поверхностей; - обработка фасонных поверхностей по копиру; - обработка заготовок фасонными резцами; -заточка режущего инструмента; - накатывание рифлений; - притирка деталей на токарных станках; - полировка деталей на токарных станках; -нарезание наружных крепежных резьб резцами; - нарезание внутренних крепежных резьб резцами; -нарезание трапецеидальных резьб; - нарезание прямоугольных резьб; -обработка деталей с установкой в четырех кулачковый патрон; -обработка деталей с установкой на угольник; -обработка нежестких валов; - обработка эксцентричных деталей; - обработка деталей со сложной установочной поверхностью;</p>	<p>Обработка заготовок, деталей на универсальных станках токарной группы; Наладка обслуживаемых станков Контроль качества обработки деталей</p>
---------------------	---	--	---

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, и составляет 900 часов (25 недель). Сроки проведения установлены в соответствии с ППССЗ образовательного учреждения.

Учебная и производственная практика по профилю специальности проводится в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в несколько периодов; преддипломная практика проводится непрерывно.

Учебная практика направлена на получение первоначального практического опыта, и проводится как в образовательном учреждении, так и в организациях (на предприятиях) на основании договоров между организацией и образовательным учреждением.

Практика по профилю специальности направлена на освоение обучающимся общих и профессиональных компетенций и проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика направлена как на углубление и развитие у студента общих и профессиональных компетенций, так и на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Формы отчетности студентов по учебной практике – дневник практики, макеты, экспонаты, собранные схемы; по производственной практике - дневник, отчет, программные продукты; по преддипломной практике - отчет.