

**Профессиограмма по специальности  
«15.02.08 Технология машиностроения»**

Технология машиностроения	Уровень подготовки: базовая		Уровень подготовки: нет	
	Форма обучения: очная		Форма обучения: заочная	
	Квалификация выпускника: техник		Квалификация выпускника:	
Базовое образование	Основное общее образование (9 класс)	Среднее (полное) общее образование (11 класс)	Основное общее образование (9 класс)	Среднее (полное) общее образование (11 класс)
Срок обучения	3 г 10 м	2 г 10 м	4 г 2 м	3 г 2 м
Область профессиональной деятельности выпускников	разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.			
Выпускник готовится к следующим видам деятельности	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</li> <li>– Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</li> <li>– Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</li> <li>– Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.</li> <li>– Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</li> <li>– Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.</li> <li>– Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.</li> </ul>	
Выпускник должен иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Правильного выбора и эксплуатации металлообрабатывающего оборудования</li> <li>– Разработки и осуществления технологических процессов обработки деталей</li> <li>– Разработки программного обеспечения средств автоматизации технологических процессов</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Правильного выбора и эксплуатации металлообрабатывающего оборудования</li> <li>– Разработки и осуществления технологических процессов обработки деталей</li> <li>– Разработки программного обеспечения средств автоматизации технологических процессов</li> </ul>	
Перечень специальных дисциплин	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Компьютерная графика</li> <li>– Материаловедение</li> <li>– Процессы формообразования и инструменты</li> <li>– Технологическое оборудование</li> <li>– Технология машиностроения</li> <li>– Технологическая оснастка</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Компьютерная графика</li> <li>– Материаловедение</li> <li>– Процессы формообразования и инструменты</li> <li>– Технологическое оборудование</li> <li>– Технология машиностроения</li> <li>– Технологическая оснастка</li> <li>– Программирование для</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Программирование для автоматизированного оборудования</li> <li>– Информационные технологии в профессиональной деятельности</li> <li>– организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</li> <li>– Охрана труда</li> <li>– Структура машиностроительного производства</li> <li>– Основы технологии сборки в машиностроении</li> <li>– Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</li> <li>– Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</li> <li>– Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</li> <li>– Выполнение работ по профессии рабочего Токарь</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>автоматизированного оборудования</li> <li>– Информационные технологии в профессиональной деятельности</li> <li>– организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</li> <li>– Охрана труда</li> <li>– Структура машиностроительного производства</li> <li>– Основы технологии сборки в машиностроении</li> <li>– Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</li> <li>– Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</li> <li>– Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</li> <li>– Выполнение работ по профессии рабочего Токарь</li> </ul>
Условия труда	График работы – 8 часовой рабочий день, 40 часов в неделю, работа в цехе.	
Личностные качества выпускника	<p>Умение отстаивать свою точку зрения</p> <p>Ответственность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Воспитанность</p> <p>Умение работать с информацией</p> <p>Потребность в саморазвитии</p> <p>Умение принимать обдуманные, рациональные решения</p> <p>Умение осуществлять самоконтроль</p> <p>Творческий подход к профессиональной деятельности</p> <p>Исполнительность</p> <p>Стремление к профессиональному росту</p> <p>Честность</p> <p>Эффективность в работе (работоспособность)</p> <p>Независимость</p>	
Медицинские противопоказания	<p>заболевания опорно-двигательного аппарата (плоскостопие, радикулит и др.);</p> <p>- заболевания сердечно-сосудистой и нервной систем, дыхательных органов (бронхиальная астма);</p> <p>- сниженное зрение (не компенсируемое очками);</p> <p>- повышенная чувствительность к воздействию химических веществ.</p>	
Базовые предприятия	<p>АО Балтийский Завод</p> <p>АО Адмиралтейские верфи</p>	

прохождения производственной практики	ОАО «Пелла» АО «Армалит» АО «Концерн «НПО «Аврора»
Возможность продолжения образования	продолжение обучения по программе в ВУЗах на профильных специальностях: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Санкт-Петербургский государственный политехнический университет Петра Великого;</li> <li>• Санкт-Петербургский государственный морской технический университет</li> </ul>
Востребованность на рынке труда (указать вид предприятий и должности)	Технологические отделы предприятия, технологические бюро, заводские цеха, учебные центры предприятий. Технолог, бригадир, мастер технологического участка, оператор станков и обрабатывающих центров с программным управлением, начальник участка, заведующий производством, начальник цеха
Средняя зарботная плата	40000-80000